

# LAMPARA MACANA

ST-500-AA

## CARACTERISTICAS

- \* *Lampara de advertencia.*
- \* *4 funciones.*
  - *Luz roja fija*
  - *Luz intermitente.*
  - *Linterna en el mango.*
  - *Silbato de advertencia.*
- \* *Clip sujetador.*
- \* *Se recarga conectada a un eliminador de corriente ó al auto.*
- \* *Resistente al medio ambiente, protección a los rayos UV y cambios extremos de temperatura.*
- \* *Material de ALTA RESISTENCIA.*
- \* *Cuenta con cargador de automóvil y corriente.*

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- \* **Cuerpo fabricado:** Policarbonato.
- \* **Alimentación:** Funciona a base de 10 grupos de leds.
- \* **Baterías:** Batería recargable.
- \* **Medidas:** Alto: 54.5 cm,  
diámetro total: 4.0 cm.

