

# ACEITERO 50 LITROS

CÓDIGO: ACEITERO 50 L

## DESCRIPCIÓN

El Aceitero 50 Litros es un contenedor especializado para la recolección y manejo de residuos líquidos, particularmente aceite usado. Está fabricado en polímero de alta resistencia, lo que le confiere una estructura robusta, ligera y altamente resistente a golpes, caídas y condiciones climáticas adversas.

Diseñado en una sola pieza, cuenta con una boquilla en forma de embudo para facilitar la captación de líquidos, además de dos manijas superiores que permiten un vaciado cómodo y seguro. Su tapa de rosca evita derrames y su diseño es compatible con procesos de succión directa por parte de empresas recolectoras de residuos.



Soporta  
diversos climas



Almacena todo  
tipo de líquido



Resistente a  
impactos y  
deformaciones

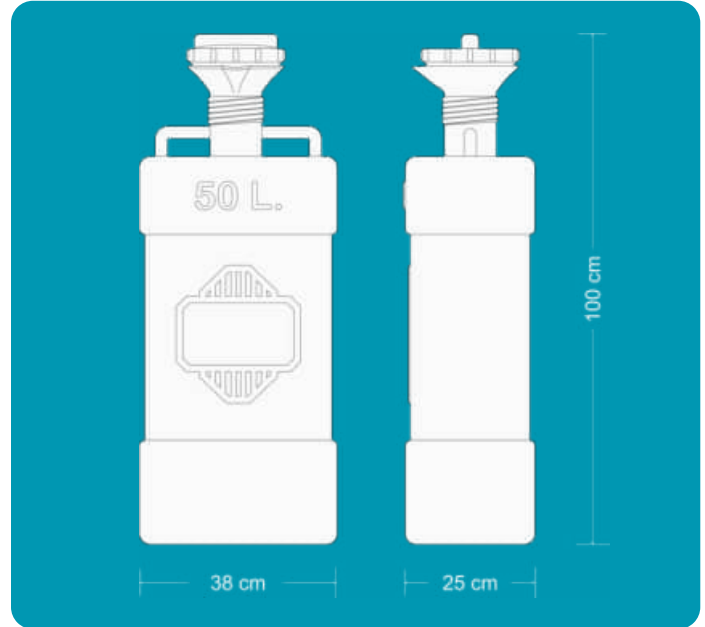


## CARACTERÍSTICAS

- Alta resistencia a impactos y deformaciones
- Tapa de rosca segura que previene derrames
- Boquilla amplia tipo embudo para facilitar el vertido de líquidos
- Fabricado en una sola pieza para mayor durabilidad y rigidez
- Fácil de transportar y vaciar gracias a sus manijas superiores
- Protección contra rayos UV para uso prolongado en exteriores
- Compatible con sistemas de succión para recolección de aceite

## MEDIDAS

 Largo	38.0 cm
 Ancho	25.0 cm
 Alto	100.0 cm
 Diámetro inferior	40.5 cm
 Diámetro superior	20.5 cm
 Capacidad	50 L



## FUNCIONALIDAD

- Almacenamiento temporal de aceite usado en gasolineras, talleres e industrias
- Recolección segura de líquidos evitando derrames o contaminación
- Facilita la disposición final mediante succión por empresas especializadas
- Evita contacto directo con residuos peligrosos
- Diseño ergonómico para manejo seguro y eficiente.

Diseño robusto y máxima funcionalidad para tus espacios con el

**ACEITERO 50 LITROS**