

RECOLECTOR DE PUNZOCORTANTES PC-1

CÓDIGO: PC-1

DESCRIPCIÓN

Es una opción robusta y versátil para el almacenamiento y transporte de productos en diferentes entornos industriales y comerciales. Fabricado con polipropileno, este recipiente ofrece una gran resistencia a impactos, productos químicos y temperaturas extremas.

Su diseño apilable y funcional facilita su almacenamiento eficiente y seguro, optimizando el espacio. Ideal para mantener la organización en fábricas, almacenes y otros lugares de trabajo, el Recipiente Rígido de Polipropileno es perfecto para almacenar desde piezas pequeñas hasta materiales pesados.

Especialmente formulado para aplicaciones donde se requiere eliminación por incineración controlada, garantizando una combustión limpia y segura. Su composición libre de cloro y con contenido mínimo de metales pesados reduce significativamente la generación de emisiones contaminantes durante el proceso de combustión.



Cumple con la
NOM-087-ECOL-SSA1-2002



Uso exclusivo
para residuos
biológicos



Residuos
Peligrosos



Protege contra
objetos cortantes








Incineración
controlada





CARACTERÍSTICAS

- Ideal para almacenar productos y materiales químicos sin riesgo de deterioro o reacciones adversas.
- Su diseño rígido asegura que el recipiente no se deforme ni rompa fácilmente, incluso cuando se expone a golpes fuertes.
- Su superficie lisa y resistente facilita la eliminación de residuos y la higiene, ideal para mantener el orden y la limpieza en cualquier entorno.
- Su diseño hermético evita cualquier fuga de líquidos o sustancias.

MEDIDAS

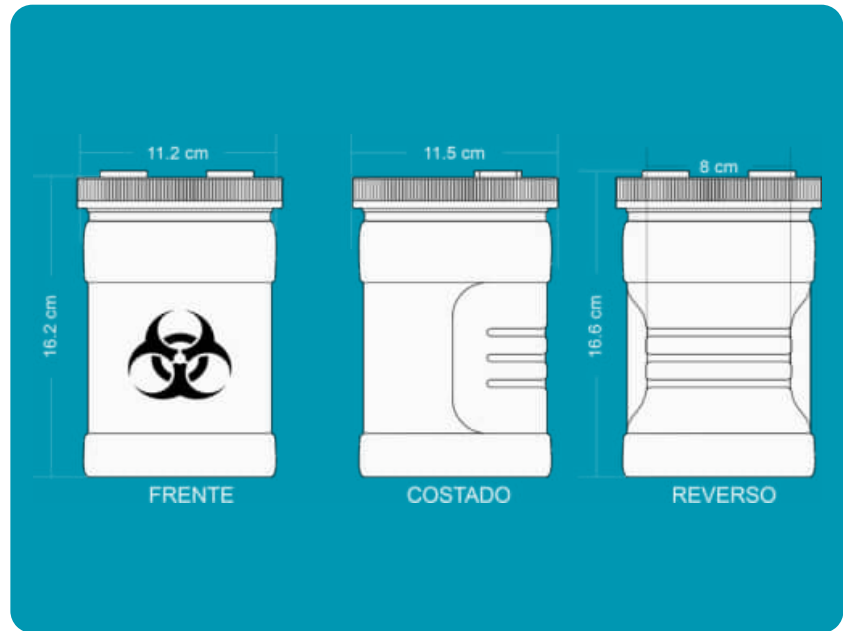
 Largo	11.5 cm
 Ancho	11.2 cm
 Alto	16.6 cm
 Peso	136 g
 Capacidad	1.70 L

COMPOSICIÓN

	Libre de cloro
	Contenido total de metales pesados ≤ 1 ppm

FUNCIONALIDAD

- El **Recipiente Rígido de Polipropileno** es ideal para el almacenamiento seguro de residuos médicos y punzocortantes, como agujas, jeringas y bisturís, gracias a su diseño hermético que previene derrames y fugas. Su estructura resistente asegura que los residuos estén contenidos de manera segura durante el transporte y almacenamiento.
- Además, cumple con las normativas sanitarias optimizando el espacio con su diseño apilable y facilitando su limpieza y desinfección para su reutilización. Es una solución eficiente y segura para la gestión de residuos en entornos hospitalarios y clínicos.



¡Garantiza la seguridad y eficiencia
en el manejo de residuos!

**RECIPIENTE RÍGIDO
DE POLIPROPILENO**