

CONTENEDOR DE ARENA 150 L SANDY

DESCRIPCIÓN

El Contenedor de Arena 150 L SANDY es un equipo de seguridad indispensable en espacios donde la prevención y respuesta inmediata a emergencias es fundamental. Su capacidad de 150 litros permite almacenar una cantidad considerable de arena, lista para ser utilizada en caso de incendios, derrames o situaciones que requieran control rápido de materiales peligrosos.

Su diseño práctico incluye un soporte integrado para pala, lo que facilita el acceso y uso inmediato del material almacenado. Además, su estructura es apilable, optimizando el espacio en bodegas y áreas de almacenamiento. Para mayor versatilidad, puede equiparse con una base con ruedas y pala opcionales, lo que lo convierte en una solución móvil y de fácil transporte hacia cualquier área donde se requiera.



CARACTERÍSTICAS

- Polímero de alta resistencia.
- Alta resistencia a impactos y condiciones extremas
- Incluye soporte integrado para colocar pala
- Diseño que permite apilar varios contenedores, optimizando almacenamiento y transporte
- Compatible con estructura con ruedas para fácil traslado



Manejo de riesgos



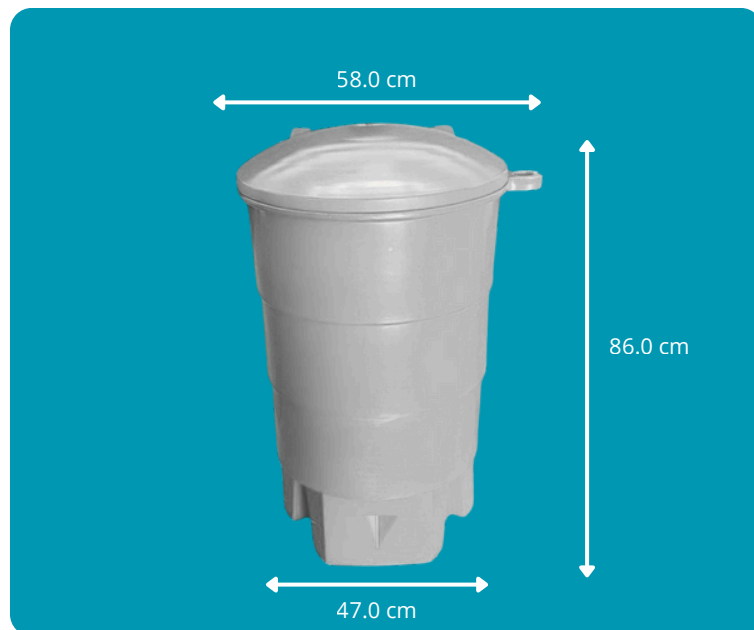
Protección civil



Fácil de maniobrar

MEDIDAS

Diámetro	58.0 cm
Alto	86.0 cm



FUNCIONALIDAD

- Permite guardar una cantidad suficiente de arena lista para usarse en casos de incendio u otras emergencias.
- Facilita la manipulación inmediata de la arena, asegurando rapidez y eficiencia en su uso.
- Optimiza espacio en bodegas o almacenes, permitiendo transportar y guardar varios contenedores de manera ordenada.
- Con la estructura de ruedas opcional, el contenedor puede trasladarse fácilmente hasta el área de emergencia.
- Puede colocarse en interiores o exteriores de edificios, industrias o espacios públicos sin perder funcionalidad.

Asegura una recolección segura y eficiente.

**CONTENEDOR DE ARENA
150 L SANDY**