

ACEITERO 1000

CÓDIGO: ACEITERO

DESCRIPCIÓN

El Aceitero 1000 es un contenedor de alta capacidad, diseñado especialmente para la recolección y almacenamiento seguro de aceites usados en entornos de alto rendimiento como industrias, hoteles y cocinas industriales. Fabricado en polímero de alta resistencia, ofrece alta resistencia a impactos, roturas y condiciones extremas, gracias a su proceso de producción por rotomoldeo, lo que garantiza durabilidad y confiabilidad incluso en usos rudos.



CARACTERÍSTICAS

- Tapa de diseño amplio para cierre hermético, que evita malos olores, ingreso de agua y proliferación de bacterias.
- Interior con esquinas redondeadas, lo que impide acumulación de residuos y facilita su limpieza.
- Compatibilidad con sistemas automatizados de recolección de residuos, conforme a normas internacionales.
- Bajos costos de mantenimiento e inversión a largo plazo.
- Resistente a ambientes agresivos y de alto uso.



Soporta
diversos climas



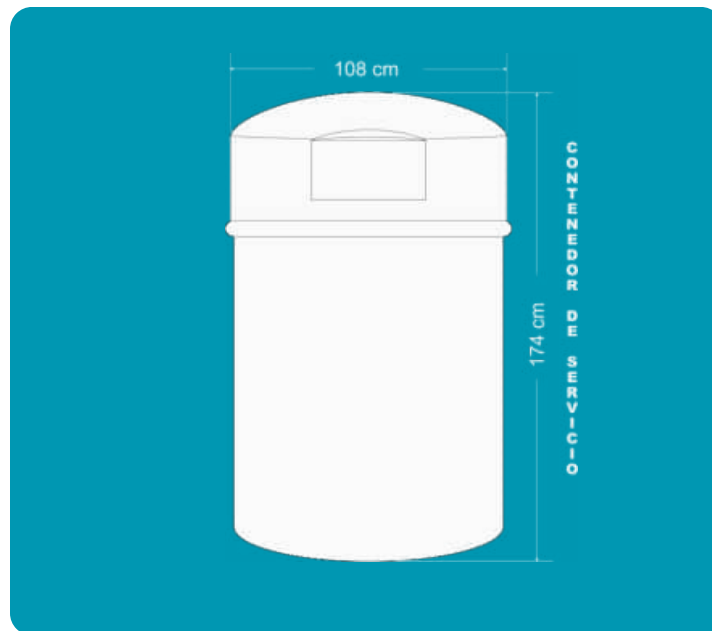
Envases y líquidos



Resistente a
impactos y
deformaciones

MEDIDAS

 Diámetro	108.0 cm
 Alto	174.0 cm
 Capacidad de aceite	1000 L
 Capacidad de envases	250 L
 Peso	38 Kg



FUNCIONALIDAD

- Evita derrames, malos olores y la entrada de agua o plagas gracias a su tapa de diseño amplio y ajustado.
- Ideales para manejar grandes volúmenes de aceite residual en entornos industriales o comerciales.
- Diseñado bajo normas internacionales para facilitar la recolección eficiente y segura.

Diseño robusto y máxima funcionalidad
para tus espacios con el
ACEITERO 1000