

CONTENEDOR SUPER BIN 580 R

CÓDIGO: S-BIN-580-R

DESCRIPCIÓN

El Contenedor Super BIN 580 Ranurado está diseñado para la recolección, transporte y almacenamiento de frutas, vegetales y productos alimentarios diversos.

Fabricado en México con polímero de alta densidad, este contenedor es resistente al impacto, a las condiciones ambientales severas y al uso rudo diario. Su estructura ranurada con aperturas de 5 mm permite una ventilación eficaz que prolonga la vida útil de los productos frescos al evitar la acumulación de humedad.



CARACTERÍSTICAS

- Aprobado por la FDA para uso alimenticio.
- Estructura sólida, resistente al impacto, ideal para el manejo de productos agrícolas o industriales en entornos de alta exigencia.
- Evita la acumulación de humedad, reducir la posibilidad de hongos o bacterias, y prolongar la vida útil de productos frescos.
- Refuerza las zonas de mayor carga y desgaste, proporcionando mayor durabilidad en comparación con contenedores de una sola pared
- Cuatro ranuras de levantamiento manual permiten que el contenedor sea manipulado de forma segura.



Soporta
diversos climas







Utilizados en
industrias



Entrada para
montacargas

MEDIDAS

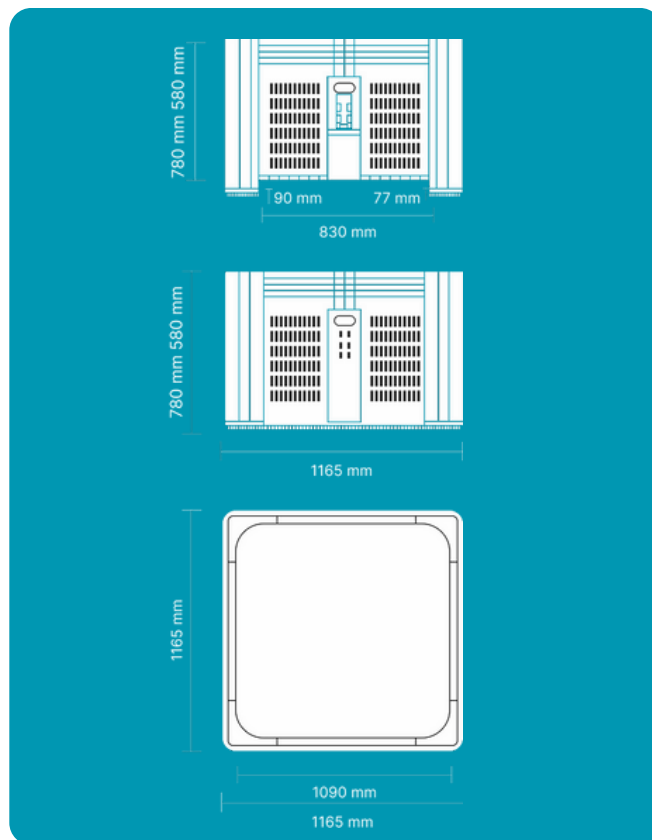
 Largo	1165.0 mm
 Ancho	1165.0 mm
 Alto	580.0 mm
 Peso	38 kg

Codificación de colores de contenedor:



FUNCIONALIDAD

- Facilita el transporte y almacenamiento de productos agrícolas.
- Doble pared que proporciona mayor durabilidad y protección contra impactos.
- Apto para cámaras frigoríficas, lavado con detergentes, y entornos de alta humedad.
- Ranuras ergonómicas para levantamiento manual y compatibilidad con montacargas.
- Su diseño ranurado mejora la circulación de aire, ideal para productos perecederos.



Haz que la gestión de residuos sea más sencilla y segura.

**CONTENEDOR BIN
ALEMÁN 580 R**