

CONTENEDOR S120

CÓDIGO: S-120

DESCRIPCIÓN

El **Contenedor S120** está diseñado para el manejo seguro y eficiente de residuos biológico-infecciosos dentro del sector salud. Fabricado en polímero de alta resistencia, ofrece una gran resistencia a impactos y evita deformaciones con el uso intensivo. Su diseño liviano permite una manipulación fácil, y su estructura apilable facilita el almacenamiento y transporte, optimizando espacios en hospitales, clínicas y laboratorios.

Cuenta con una tapa hermética que asegura el cierre y el acoplamiento correcto del contenedor. Además, se puede complementar con una base opcional con ruedas giratorias, que mejora su movilidad en espacios médicos.



CARACTERÍSTICAS

- Inmune a la corrosión, resiste agentes químicos comunes en entornos hospitalarios, y conserva su forma ante la exposición a temperaturas variables
- El sistema de cierre está diseñado para prevenir la apertura accidental durante el transporte o manipulación
- Puede integrarse con una base móvil equipada con ruedas giratorias de alta resistencia, lo cual facilita su desplazamiento en pasillos y áreas de trabajo
- Los contenedores pueden colocarse uno sobre otro cuando están vacíos, lo que reduce hasta un 50% el volumen de almacenamiento



Uso exclusivo
para residuos
biológicos



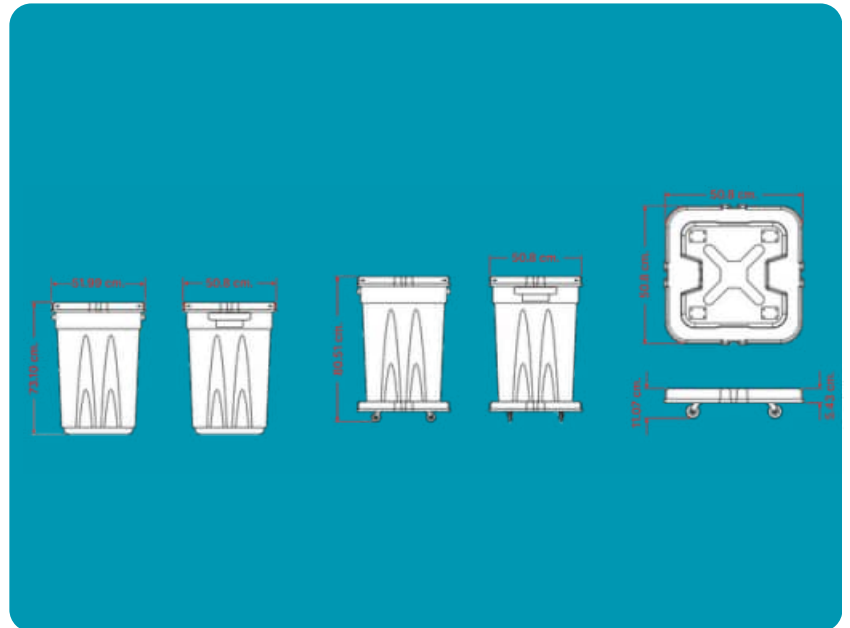
Residuos
Peligrosos



Evita la propagación
de olores

MEDIDAS

 Largo	52.5 cm
 Ancho	51.5 cm
 Alto (sin base)	73.8 cm
 Alto (con base)	81.3 cm
 Peso	9.0 Kg
 Capacidad	120 L



FUNCIONALIDAD

- Diseñado para evitar el contacto directo con los residuos peligrosos y reducir los puntos de contaminación.
- Se adapta a diferentes espacios (clínicas, laboratorios, consultorios pequeños, quirófanos) gracias a su diseño compacto y funcional.
- Su uso ayuda a cumplir con la NOM-087-ECOL-SSA1-2002, al asegurar una disposición segura y clasificada de residuos biológico-infecciosos.
- Ligero para ser manipulado sin herramientas ni equipos especiales.

Garantiza un entorno libre de riesgos
CONTENEDOR S120